

## SOLICITUD OFERTA DEX CURSO PREPARATORIO ACREDITACIÓN BCOP

Rellenar con letra tipo imprenta perfectamente legible todos los campos. Esta información será tratada con absoluta confidencialidad y utilizada solamente a efectos de tramitación de aspectos referidos a la beca y al examen BPS.

Apellidos:  Nombre:

Servicio de Farmacia del Hospital:

Dirección:  Ciudad:

Provincia:  Cod. Postal:

Teléfono:  Fax:  Tlf. Móvil:

E-mail:

Dirección particular:  Ciudad:

Provincia:  Cod. Postal:

Teléfono particular:

Cargo en el Servicio de Farmacia:

Nº de años que lleva en dicho Servicio (sin contar periodo de Residencia):  años

Anteriormente, ¿en algún otro hospital?: Sí  No  Nombre:

¿Cuánto tiempo? (sin contar con el periodo de Residencia):  años

¿Es especialista en Farmacia Hospitalaria?: Sí  No

¿Consiguió la especialidad por formación FIR?: Sí  No  ¿En qué hospital?:

¿Lleva al menos 5 años de práctica profesional en un Servicio de Farmacia Hospitalaria (incluyendo la especialización), con importante dedicación en Farmacia Oncológica?: Sí  No

Se exigirá acreditar esta práctica mediante un certificado del Jefe de Servicio, del Gerente del Hospital o del Departamento de Recursos Humanos. ¿Confirma que puede aportarlo?: Sí  No   
Nivel de inglés: Bajo  Intermedio  Intermedio-alto  Alto

Deseo optar a una de las becas de preparación para el examen para la obtención de la acreditación como Especialista en Farmacia Oncológica, otorgado por BPS. Acepto las condiciones y requisitos expresados en la información de la oferta.

Firma:  Fecha:

### Secretaría Técnica:

BN&Co Congress Management

Paseo de la Castellana, 179 - Entreplanta. 28046 Madrid

Tel. 91 571 93 90 - Fax 91 571 92 06

E-mail: [c.lazaro@bnyco.com](mailto:c.lazaro@bnyco.com)

[www.bnyco.com](http://www.bnyco.com)

*Este curso es posible gracias a una aportación educativa de:*



## Ofertan el X Curso preparatorio para la obtención de la:

# Acreditación como Especialista en Farmacia Oncológica BCOP

(Board Certified Oncology Pharmacist)

## Otorgada por el BPS

Board of Pharmaceutical Specialties

AcREDITACIÓN por la Comisión de Formación Continuada del Sistema Nacional de Salud, en trámite

La SEFH y GEDEFO (Grupo de Farmacia Oncológica de la SEFH) organizan con carácter bianual, con el soporte económico educacional de Celgene y Pierre Fabre, uno de los proyectos más importantes en la formación y actualización de los farmacéuticos hospitalarios en el área de la farmacoterapia oncológica, facilitando la aproximación clínica y la integración del farmacéutico hospitalario en el equipo multidisciplinar de atención al paciente oncológico: la formación para la obtención de la acreditación en Farmacia Oncológica (BCOP, Board Certified Oncology Pharmacist) otorgada por el Board of Pharmaceutical Specialties americano (BPS).

Tras la experiencia de 9 ediciones anteriores (la I edición se convocó en 2002-2003) se ofrecen 20 becas para la X convocatoria (2019-2020) del Curso preparatorio para la obtención de la acreditación BCOP y la experiencia ha sido claramente satisfactoria:

España es el segundo país en farmacéuticos certificados en Farmacia Oncológica después de Estados Unidos, con más de 120 farmacéuticos certificados.

Más que la obtención de una titulación o especialización, el Curso ha significado, mucho más importante, la consecución de un nivel de formación, imprescindible en la práctica asistencial en Farmacia Oncohematológica, una actividad de rápido cambio en la que la incorporación de nuevas estrategias terapéuticas generan una demanda de conocimientos continua.

La duración del Curso es de Noviembre 2019 a Octubre 2020, y combina metodología de preparación individual tutelada y clases presenciales. Al final del Curso, entre la última semana de Septiembre y la primera de Octubre, BPS realiza la prueba global internacional, en Inglés, sobre conocimientos adquiridos respecto todos los temas expuestos en las clases presenciales y no presenciales, con 175 preguntas tipo test y 4 posibles respuestas (una sola verdadera) para cada pregunta. La obtención de la acreditación BCOP se conseguirá si el alumno supera un "passing score" establecido cada año por BPS en esta prueba global.

#### Directora del Curso de preparación:

Dra. D<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Josep Carreras  
Board Certified Oncology Pharmacist (BCOP)  
Comité Coordinador de GEDEFO

#### ¿QUÉ APORTA LA BECA PARA EL ASPIRANTE?

- Coordinación de la gestión del examen, inscripción y trámites necesarios.
- Material docente para la preparación del examen, basado en los cursos específicos de la ASHP y ACCP
- 3 reuniones presenciales en Madrid, en las que se cuenta con presentación docente por parte de 18 especialistas reconocidos (farmacéuticos, oncólogos, hematólogos e internistas).
- Los gastos notariales que se originen.
- Los traslados y estancias necesarios. En el caso de solicitantes que cumpliendo todos los requisitos están ejerciendo en el extranjero, la beca cubrirá para los traslados el coste equivalente a un viaje nacional, debiendo correr a cargo del alumno la diferencia.
- Acreditación por parte del Ministerio de Sanidad (en trámite).
- Evaluación tutorial

#### ¿QUÉ REQUISITOS DEBE TENER EL ASPIRANTE?

- 1 Ser Especialista en Farmacia Hospitalaria.
- 2 Certificación obligatoria de un mínimo de 5 años de práctica profesional en un Servicio de Farmacia Hospitalaria (incluyendo los años de especialización), con importante dedicación durante 2 años al ejercicio de la Farmacia Oncológica.
- 3 Nivel intermedio-alto de Inglés.
- 4 Entusiasmo y dedicación suficiente para afrontar la preparación de examen durante un año.

Los 3 primeros puntos deberán ser acreditados convenientemente en su momento, y son requisitos imprescindibles para BPS. No se admitirán alumnos de anteriores ediciones del Curso, ni aquellos candidatos que pretendan presentarse al examen de acreditación otorgado por BPS en la convocatoria de Octubre 2019.

#### TEMARIO DEL EXAMEN BPS:

- Cáncer de próstata.
- Cáncer de vejiga.
- Cáncer de mama.
- Cáncer de cabeza y cuello.
- Cáncer pancreático.
- Cánceres cutáneos, melanoma.
- Cánceres genitourinarios y ginecológicos.
- Cáncer de colon y recto.
- Cáncer de pulmón.
- Sarcomas.
- Neoplasias de SNC.
- Trasplante hematopoyético.
- Linfomas.
- Leucemias.
- Mieloma múltiple.
- Neoplasias en Pediatría.
- Emergencias oncológicas.
- Modificadores de la respuesta biológica, factores estimulantes de crecimiento de colonias.
- Supportive care (dolor, infección, nutrición).
- Farmacología de los antineoplásicos (clasificación, modificación de dosis en disfunción renal, modificación de dosis en disfunción hepática, interacciones, resistencia a fármacos, administración regional, cronoterapia).
- Toxicidades de la terapia antineoplásica (prevención y tratamiento), toxicidad gastrointestinal.
- Farmacogenética, Farmacogenómica.
- Desarrollo de fármacos antineoplásicos, fármacos investigacionales.
- Agencias reguladoras, guías de buena práctica clínica, consideraciones éticas.
- Prevención de errores de medicación en Oncología.
- Manipulación de fármacos citotóxicos.
- Bioestadística, diseño de ensayos clínicos.

En caso de que el número de candidatos solicitantes sea superior a 20, se realizará una prueba de selección de candidatos (entre la última semana de Septiembre y la primera de Octubre de 2019) previamente al inicio del Curso. Dicha prueba consiste en un test sobre conocimientos en terapia oncológica con 30 preguntas y 4 posibles respuestas (una sola verdadera) para cada pregunta, seguida de una prueba de nivel de Inglés. Se seleccionarán los 20 alumnos que obtienen mejor puntuación.

La lista de alumnos definitiva se dará a conocer en el apartado de GEDEFO de la página web de la SEFH (<http://gruposdetrabajo.sefh.es/gedefo/>) a partir del 16 de Octubre de 2019.

Se puede obtener información de interés en: [www.bpsweb.org](http://www.bpsweb.org)

Los interesados deberán remitir la solicitud oficial adjunta a:

Secretaría Técnica del Curso de preparación BPS  
BN&Co.

P<sup>o</sup> de la Castellana, 179 - Entreplanta • 28046 Madrid

Tf. 915 719 390

Fax: 915 719 206

E-Mail: [c.lazaro@bnyco.com](mailto:c.lazaro@bnyco.com)

Por correo o a través de los delegados de las compañías que colaboran, hasta del **31 de Julio de 2019**.

Las solicitudes deben completarse con todos los datos, y su envío implica la aceptación de las condiciones y el cumplimiento de los requisitos necesarios para acceder a la beca.

La Secretaría del Curso le enviará una carta vía e-mail confirmando la recepción de la solicitud. Si no la recibe en el plazo de una semana, por favor, póngase en contacto con nosotros en el teléfono 91 571 93 90.