

Amiodarona 5 mg/ml suspensión oral

Composición

Componentes	Cantidad
Amiodarona	600 mg
Metilcelulosa 1%-jarabe simple 1:1 c.s.p.	120 ml

Modo de elaboración

1. Verter la amiodarona en un mortero.
2. Añadir la mezcla de metilcelulosa y jarabe simple en pequeñas cantidades hasta formar una pasta uniforme.
3. Adicionar parte del vehículo en proporciones geométricas, mezclar bien, y transferir a una probeta graduada.
4. Lavar el mortero con porciones del vehículo y adicionar a la probeta, hasta el volumen final de 120 ml.
5. Agitar hasta perfecta homogeneización.
6. Envasar sin dejar reposar.

Caducidad y conservación

- Estabilidad: 91 días en nevera (4 °C) o 42 días a temperatura ambiente (25 °C).
- Conservación: en nevera.

Etiquetado

Servicio de Farmacia	Hospital
<u>Amiodarona 5 mg/ml, suspensión oral</u>	
Conservar en nevera. Agitar antes de usar.	
Fecha elab:	Fecha cad:
Lote:	
Observaciones:	

Observaciones

En la bibliografía consultada para la elaboración de esta fórmula los autores utilizan comprimidos de amiodarona de 200 mg.

Bibliografía

- Nahata M. Stability of amiodarone in an oral suspension stored under refrigeration and at room temperature. Ann Pharmacother 1997; 31: 851-852.
- Nahata M, Pai V, Hipple T. Pediatric drug formulations, 5.^a ed. Harvey Whitney. Cincinnati, 2003.
- Taketomo CK, Hodding JH, Kraus DM. Pediatric dosage handbook, 9.^a ed. Lexi-Comp Clinical Reference Library. Chicago, 2002.

Amiodarona 5 mg/ml suspensión oral

Composición

Componentes	Cantidad
Amiodarona	1 g
Ora Sweet*-Ora Plus 1:1, c.s.p.	200 ml

* También puede utilizarse Ora Sweet SF

Modo de elaboración

1. Verter la amiodarona en un mortero.
2. Añadir una pequeña cantidad del vehículo hasta formar una pasta uniforme.
3. Añadir parte del vehículo en proporciones geométricas, con agitación.
4. Transferir a una probeta graduada.
5. Lavar el mortero con porciones del vehículo y añadir a la probeta hasta volumen final de 200 ml.
6. Agitar hasta homogeneización de la suspensión.
7. Envasar sin dejar reposar.

Nota: ajustar la formulación de Ora Plus-Ora Sweet SF con bicarbonato sódico hasta pH 6-7.

Caducidad y conservación

- Estabilidad: 91 días en nevera (2-8 °C).
- Conservación: en nevera.

Etiquetado

Servicio de Farmacia	Hospital
<u>Amiodarona 5 mg/ml, suspensión oral</u>	
Conservar en nevera.	
Agitar antes de usar.	
Fecha elab:	Fecha cad:
Lote:	
Observaciones:	

Observaciones

En la bibliografía consultada para la elaboración de esta fórmula los autores utilizan comprimidos de amiodarona de 200 mg.

Bibliografía

- Nahata MC, Morosco RS, Hipple TF. Stability of amiodarone in extemporaneously oral suspension prepared from commonly available vehicles. J Pediatr Pharm Pract 1999; 4: 186-189.
- Nahata M, Pai V, Hipple T. Pediatric drug formulations, 5.^a ed. Harvey Whitney. Cincinnati, 2003.
- Taketomo CK, Hodding JH, Kraus DM. Pediatric dosage handbook, 9.^a ed. Lexi-Comp Clinical Reference Library. Chicago, 2002.

—MICROMEDEX[®] Healthcare Series Integrated Index. Vol. 124. [Base de datos en internet]. Thomson MICROMEDEX. c1974-2005. Drugdex drug evaluations: AMIODARONE. Disponible en: <http://mdxsefh.gpm.es>

Amiodarona oral

Indicaciones

Arritmias supraventriculares y ventriculares.

Posología

— Arritmias:

- Dosis de carga: 10-20 mg/kg/día, repartida en 1 o 2 dosis al día, durante 7-10 días.
- Dosis de mantenimiento: 5-10 mg/kg/día, administrada 1 vez al día.

Información al paciente

Administrar con las comidas. Debido a que los alimentos pueden incrementar la velocidad y la cantidad de amiodarona absorbida, el fármaco debe administrarse siempre de la misma forma en relación a los alimentos.

La amiodarona produce fotosensibilidad. Este efecto puede mantenerse varios meses después de haber suspendido el tratamiento.

Tras la toma prolongada del fármaco puede que la piel tome un color azul-gris, especialmente en áreas expuestas al sol. Normalmente este color desaparecerá después de finalizado el tratamiento, aunque puede tardar varios meses.