



# III Avances en Farmacia Oncológica

Madrid, 20 de mayo de 2015

Organizado por:



Novartis Farmacéutica, S.A.  
Gran Vía de les Corts Catalanes 764  
08013 Barcelona  
Tel. 93 306 42 00  
www.novartis.es

XXXXX



Organizado por:



SOLICITADA ACREDITACIÓN A  
LA COMISIÓN DE FORMACIÓN  
CONTINUADA DEL SISTEMA  
NACIONAL DE SALUD



## DESCRIPCIÓN

La Farmacia Hospitalaria tiene ante sí nuevos retos que requieren una profunda revisión de paradigmas y el establecimiento de nuevos modelos y objetivos profesionales.

La innovación está aportando notables avances, tanto en lo que se refiere al diagnóstico como al tratamiento de las enfermedades oncológicas. Ello genera la necesidad de que los profesionales sanitarios actualicen permanentemente sus conocimientos para mantener su nivel de competencia, especialmente los farmacéuticos de hospital.

El presente curso está orientado a la revisión en profundidad de aspectos relevantes en el campo de la Farmacia Oncológica.

Durante el mismo también se tratarán con profundidad dos temas de especial relevancia: el Plan Estratégico 2020 en Farmacia Oncológica y un innovador taller práctico de entrevista clínica en pacientes oncológicos.

Con todo ello estamos seguros de que podemos no solo satisfacer, sino superar, las expectativas de los asistentes.



## METODOLOGÍA DOCENTE

Todas las ponencias tendrán un carácter eminentemente práctico y fomentarán la discusión entre todos los participantes.

Se ha solicitado acreditación oficial.



## FECHA Y SEDE

Miércoles, 20 de mayo de 2015

**HOTEL MELIÁ CASTILLA**  
C/ del Capitán Haya, 43  
28020 Madrid



## DIRECTORES DEL CURSO

**Dra. Maria Josep Carreras Soler**  
*Farmacéutica del Hospital Universitari Vall d'Hebron, Barcelona*  
**Dr. Gerardo Cajaraville Ordoñana**  
*Farmacéutico del Instituto Oncológico de Guipúzcoa, San Sebastián*



## PROGRAMA

**9.00-9.05 h**

**Bienvenida**

*Oncology Market Access Head Novartis Oncology*

**9.05-9.10 h**

**Bienvenida y presentación**

*Dra. Maria Josep Carreras Soler. Hospital Universitari Vall d'Hebron, Barcelona.*

*Dr. Gerardo Cajaraville Ordoñana. Instituto Oncológico Guipúzcoa, San Sebastián.*

**9.10-10.20 h**

**Revisión del escenario actual en melanoma**

*Dr. Iván Márquez. Hospital General Universitario Gregorio Marañón, Madrid.*

- Ponencia
- Discusión

**10.20-12.30 h**

**Propuesta del Plan Estratégico Farmacia Oncológica 2020.**

*Dra. Irene Mangues y miembros del comité científico.*

- Discusión

**12.30-12.45 h**

**Pausa**

**12.45-14.30 h**

**Entrevista clínica farmacéutica en el paciente oncológico**

*Dra. Estela Moreno. Hospital de la Santa Creu i Sant Pau, Barcelona.*

*Dra. Beatriz Bernardez. Complejo Hospitalario Universitario de Santiago de Compostela.*

**14.30-15.45 h**

**Comida de trabajo**

**15.45-16.45 h**

**Nuevas evidencias en mielofibrosis**

*Dra. Ana Kerguelen. Hospital Universitario La Paz, Madrid.*

**16.45-17.45 h**

**Viaje en el tratamiento del cáncer de mama: del ensayo clínico a la práctica clínica (Real World Evidence)**

*Dr. Fernando Moreno. Hospital Universitario Clínico San Carlos, Madrid.*

**17.45- 18.00 h**

**Conclusiones y clausura**